

Návod k použití

CZ

Infračervený teploměr FKIR-360

7120269



Děkujeme Vám za projevenou důvěru zakoupením výrobku značky FK technics. Tento návod Vás seznámí s uvedeným výrobkem, jeho funkcemi a správnou obsluhou.

NEPŘEHLÉDNĚTE

- Před použitím výrobku si pečlivě přečtěte tento návod a bezpečnostní upozornění, abyste předešli případným škodám, či zranění.
- Ponechte si tento návod k obsluze, abyste si jej mohli znovu kdykoliv přečíst!
- Tento návod k obsluze je součástí výrobku a obsahuje důležité pokyny k uvedení výrobku do provozu a k jeho obsluze.
- Jestliže výrobek předáte jiným osobám, dbejte na to, abyste jim odevzdali i tento návod k obsluze.
- Obsah tohoto návodu je vázán autorskými zákony a bez písemného souhlasu firmy FK technics, spol. s r.o., nesmí být jeho obsah reprodukován.

UPOZORNĚNÍ

- Používejte zařízení pouze k účelům, pro které je určeno s ohledem na jeho technické specifikace. Jeho přetížení či vyšší napětí může zařízení zničit.
- Instalaci zařízení smí provádět jen kvalifikovaná osoba.

Společnost FK technics, spol. s r.o. nenese odpovědnost za případné škody vzniklé neodbornou manipulací s výrobkem.

POPIS PRODUKTU

Praktický infračervený teploměr ve tvaru pistole. Přístroj se vyznačuje rychlým náběhem a velkým rozsahem teplot v robustním provedení a praktickém krytu ve tvaru pistole.

OVLÁDACÍ PRODUKTU

Měření teploty bez kontaktu s měřeným objektem. S tímto infračerveným teploměrem ve tvaru pistole to neznamená žádný problém. Bezkontaktním způsobem změříte teplotu od "- 50 °C" až do "+ 550 °C" na těžko přístupných místech či na rotujících dílech nebo všude tam, kde by mohlo dojít při dotyku s měřeným objektem k jeho poškození.

Infračervený teploměr zachycuje emitované, odražené nebo propuštěné tepelné záření měřeného objektu a tyto informace transformuje na hodnotu naměřené teploty – a to vše za 1 sekundu s rozlišením po 0,1/ 1 °C.

K přesnému zaměření místa měření teploty je tento teploměr vybaven zaměřovacím laserem (laserovým ukazovátkem). Dále je tento teploměr vybaven zadním podsvícením displeje, funkcí podržení naměřené hodnoty (HOLD), vypínáním laseru a přepínáním mezi jednotkami °C a °F. Optika 8:1 umožňuje například změřit teplotu povrchu předmětu (materiálu) ve vzdálenosti 80 cm na ploše o průměru cca 10 cm.

Infračervený teploměr měří teplotu povrchu předmětu (plocha předmětu vyzařuje určité tepelné záření). Jedná se o pasivní způsob měření. Přístroj nevyzařuje žádné záření, nýbrž využívá k změření teploty přirozenou energii elektromagnetického záření (tepelného záření), které vyzařuje každé těleso při teplotách vyšších než absolutní nulová teplota (-273 °C). Z této energie záření, kterou změří infračervený senzor, lze při známém koeficientu záření (emisivitě) měřeného objektu vypočítat přesně teplotu jeho povrchu.

K napájení tohoto teploměru slouží 1 baterie 9 V typu "006P", "IEC6F22", "NEDA 1604" nebo jin podobný typ. Používání teploměru je dovoleno pouze v suchém prostředí, přístroj nesmí přijít v žádném případě do kontaktu s vlhkostí.

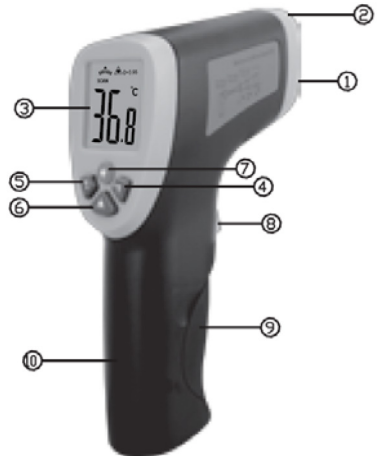
JINÝ ZPŮSOB POUŽÍVÁNÍ NEŽ BYLO UVEDENO VÝŠE, BY MOHL VÉST K POŠKOZENÍ TOHOTO PŘÍSTROJE. NA VÝROBKU NESMĚJÍ BÝT PROVÁDĚNY ZMĚNY NEBO PŘESTAVBY (PŘEPOJOVÁNÍ)!

VAROVÁNÍ PŘED LASEROVÝM ZÁŘENÍM!

NEZAMĚŘUJTE LASEROVÝ PAPERK PŘÍMO NEBO NAPŘÍMO NA REFLEXNÍ PLOCHY (ZRCADLA) ČI PŘÍMO DO OČÍ. LASEROVÉ ZÁŘENÍ MŮŽE ZPŮSOBIT NEODVRATITELNÉ POŠKOZENÍ OČÍ. PŘI MĚŘENÍ, POKUD BUDOU V BLÍZKOSTI NĚJAKÉ OSOBY, VYPNĚTE LASER PŘÍSTROJE.

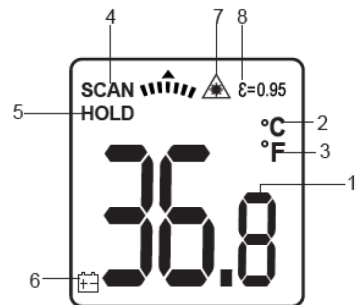
OVLÁDACÍ PRVKY

1. Čočka (otvor) infračerveného senzoru
2. Výstup laserového paprsku (otvor)
3. Displej (LCD)
4. Tlačítko pro měření teploty ve °F
5. Tlačítko pro měření teploty ve °C
6. Tlačítko zap./ vyp. osvětlení displeje
7. Tlačítko zap./ vyp. laserového paprsku
8. Tlačítko měření teploty
9. Bateriové pouzdro
10. Rukojeť přístroje



DISPLEJ (LCD)

1. Zobrazení naměřené teploty
2. Zobrazení jednotky teploty °C
3. Zobrazení jednotky teploty °F
4. Indikace měření teploty SCAN
5. Podržení zobrazení naměřené teploty na displeji HOLD
6. Symbol vybité baterie
7. Symbol zapnutí laseru
8. Zobrazení hodnoty emisivity (koeficientu záření)



VLOŽENÍ / VÝMĚNA BATERIE

K napájení teploměru slouží jedna baterie 9 V typu "006P", "IEC6F22", "NEDA 1604" nebo jiný podobný typ.

Objeví-li se na displeji symbol vybité baterie [6], provedte její výměnu.

Při výměně (vkládání) baterie postupujte následujícím způsobem:

- Otevřete kryt bateriového pouzdra [9] na rukojeti teploměru [10] jeho vyklopením (způsobem, který je znázorněn na vyobrazení).
- Vyměňte vybitou baterii za novou a uzavřete opět kryt bateriového pouzdra jeho zaklapnutím k rukojeti.



MĚŘENÍ TEPLoty

Během měření je nutné zaměřit čočku přístroje [1] s infračerveným senzorem na povrch měřeného objektu. Plocha měřeného objektu musí být přitom větší než infračerveným teploměrem registrovaná (snímaná) plocha (velikost plochy měření teploty nesmí být větší než měřený objekt).

Po zaměření teploměru na měřený objekt stiskněte a podržte stisknuté tlačítko pro provádění měření teploty [8]. Na displeji teploměru se zobrazí symbol "SCAN" [14] a po chvíli dojde na displeji k zobrazení aktuálně naměřené teploty [11]. Budete-li chtít lokalizovat horká místa na povrchu měřeného objektu (místa s nejvyšší teplotou), zaměřte teploměr při stisknutém tlačítku jeho zapnutí a měření teploty na nějaký bod mimo měřenou plochu a tuto oblast dále prozkoumejte pohyby sem a tam, dokud na povrchu objektu nenarazíte na příslušné horké místo.

Po uvolnění tlačítka pro provádění měření [8] zůstane naměřená hodnota teploty zobrazena na displeji [3] ještě asi cca 10 sekund. Během této doby je na displeji zobrazen symbol podržení zobrazení naměřené teploty "HOLD" [5].

Po uplynutí této doby (cca 7 s) dojde k automatickému vypnutí teploměru za účelem šetření do něho vložené baterie.

Důležité upozornění:

Dejte prosím pozor na to, že musíte dříve, než přikročíte k měření, nechat přizpůsobit teploměr okolní teplotě (jinak by výsledky měření teploty nebyly přesné). Nechte přístroj vypnutý po dobu asi 30 minut, pokud budete měřit teplotu na jiném místě. Infračervený senzor se během této doby přizpůsobí nové teplotě okolí.

Zapnutí nebo vypnutí podsvětlení displeje

Pokud budete provádět měření v temnotě, můžete krátkým stisknutím tlačítka [6] zapnout nebo vypnout osvětlení displeje.





Přepnutí jednotky měření teploty z °C na °F

Pokud si budete přát, můžete naměřenou hodnotu teploty místo ve stupních Celsia (°C) zobrazit i ve stupních Fahrenheita (°F), stisknete-li tlačítko °C nebo °F [5 nebo 4] – viz zobrazení na displeji přístroje.

Použití laseru

Při zapnutí laseru Vám jeho odražený paprsek ukáže přibližně střed měřené plochy objektu. Toto Vám usnadní provádění přesných měření.

Zapnutí laseru provedete (při zapnutí přístroje) stisknutím tlačítka [7] zapnutí a vypnutí laseru. Na displeji teploměru se zobrazí symbol zapnutí laseru  [7].

Laser opět vypnete stisknutím tlačítka [7] zapnutí a vypnutí laseru. Z displeje teploměru zmizí symbol zapnutí laseru .

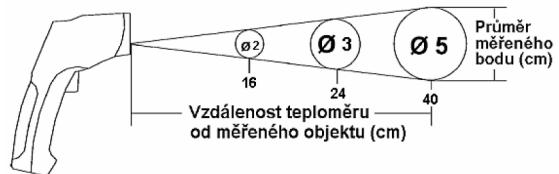
Poměr vzdálenosti k velikosti bodu (plochy) měření

Abyste docílili přesných výsledků při měření, musí být měřený objekt větší než měřící plocha infračerveného teploměru. Zjištěná teplota představuje průměrnou teplotu na měřené ploše. Čím menší bude velikost měřeného objektu, tím menší musí být i vzdálenost teploměru od měřeného objektu.

Parametr "D:S" (Distance to Spot Ratio) charakterizuje velikost měřeného bodu (místa) v poměru ke vzdálenosti mezi měřeným objektem a infračerveným teploměrem.

Při poměru "8:1" vychází například při vzdálenosti teploměru 40 cm od měřeného objektu plocha snímání teploty o průměru 5 cm.

Přesnou velikost plochy můžete určit podle následujícího vyobrazení. Pro přesná měření by měl být měřený objekt alespoň 2 x větší než měřená plocha.



IR-360 – poměr D:S = 8:1

KOEFICIENT EMISE (INTENZITA VYZAŘOVÁNÍ, EMISIVITA)

Fyzikální veličina "koeficient emise" neboli emisivita popisuje charakteristiku vyzařování tepelné energie materiálu a udává, jak dalece lze od objektu, který vyzařuje infračervené tepelné záření, určit vlastní teplotu tohoto objektu. Hodnota koeficientu "1" znamená, že tepelné záření objektu je určeno pouze jeho vlastní teplotou. Hodnota koeficientu menší než "1" znamená, že vydávané záření vedle vlastní teploty objektu je ovlivněno též odrazy od sousedních těles nebo transmisí, což znamená propustností (průhledností) objektu.

Koeficient emise tedy ovlivňuje výsledky měření. Mnohé organické materiály a podobné plochy mají koeficient emise rovný "0,95" (0,98). Kovové a lesklé předměty mají koeficient nižší. Tento infračervený teploměr je nastaven na intenzitu vyzařování s hodnotou "0,95" (0,98). Předpokládá se, že měřený objekt má též intenzitu vyzařování rovnou hodnotě "0,95" (0,98) – pokud tomu tak není, nastanou nepřesnosti při měření.

Ke kompenzaci lesklého povrchu (a k provádění přesnějších měření) můžete takovouto plochu přelepit lepící páskou nebo natřít matnou (černou) barvou. Tento teploměr nedokáže změřit teplotu skrz průhledné materiály (například sklo). Místo toho změří teplotu povrchu tohoto materiálu (například skla). Pomocí infračerveného teploměru nelze měřit teplotu vzduchu. V prostředí s výskytem prachu, páry, výparů, kouře a s jinak znečištěným vzduchem je nutno počítat s chybami při měření.

Tabulka hodnot emisivity pro některé materiály

Materiál	Emisivita	Materiál	Emisivita
Asfalt	0,90 - 0,98	Látka (černá)	0,98
Beton	0,94	Kůže (pokožka)	0,98
Cement	0,96	Pěna	0,75 - 0,80
Písek	0,90	Uhlí	0,96
Zemina	0,92 - 0,96	Lak	0,80 - 0,95
Voda	0,92 - 0,96	Lak (matný)	0,97
Led	0,96 - 0,98	Guma (černá)	0,94
Sníh	0,83	Umělé hmoty	0,85 - 0,95
Sklo	0,90 - 0,95	Dřevo	0,90
Keramika	0,90 - 0,94	Papír	0,70 - 0,94
Mramor	0,94	Oxid hromu	0,81
Omítka	0,80 - 0,90	CuO	0,78
Malta	0,89 - 0,91	Oxid železa	0,78 - 0,82
Cihla	0,93 - 0,96	Textil	0,90

Hodnoty emisivity uvedené v této tabulce jsou přibližné. Některé parametry, například geometrie, kvalita povrchu a další mohou ovlivnit emisivitu předmětu.

ÚDRŽBA

Čištění teploměru

Teploměr čistěte suchým Iněným hadříkem. Při silnějším znečištění hadřík mírně navlhčete. K čištění nepoužívejte žádná rozpouštědla. Při čištění dbejte na to, aby se do vnitřku přístroje nedostala voda nebo jiná kapalina.

Čištění čočky

Nečistoty usazené na čočce vyfoukejte stlačeným vzduchem. Zbývající nečistoty odstraňte opatrně měkkým štětečkem. Povrch čočky můžete opatrně otřít vlhkým chomáčkem (tamponem) vaty. Tento tampon můžete navlhčit vodou. K čištění čočky nepoužívejte žádná rozpouštědla nebo jiné chemikálie.

PŘESNOST MĚŘENÍ A ROZLIŠENÍ

Rozsah měření		Rozlišení	Přesnost měření
- 50 až + 550 °C	- 50 až - 20 °C	0,1 °C/ 1 °C	±5 °C
	- 20 až + 550 °C		±2 % rozsahu měření nebo ±2 °C

TECHNICKÉ PARAMETRY

Kód	7120269
Senzor (detektor)	Vícenásobný termoelektrický článek
Optika	8:1 (poměr vzdálenosti k velikosti bodu měření)
Rozsah měření teploty	- 50 °C až + 550 °C (-58° až 716 °F)
Jednotka měření teploty	°C nebo °F
Doba měření	< 1 s
Zobrazení mimo rozsah měření	"OL" při teplotě > 550 °C nebo < - 50 °C
Koeficient emise (intenzita vyzařování)	0,95 (0,98) pevně stanovená hodnota
Spektrum	6 až 14 μm
Zaměření	Laser: 630 – 670 nm, < 1 mW, třída 2
Automatické vypínání	Po cca 7 sekundách
Provozní teplota	0 °C až +50 °C
Napájení	baterie 9 V
Rozměry	86 x 46 x 160 mm
Hmotnost	130 g

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výrobek je ve shodě se všemi základními evropskými normami, které je možno na vyžádání předložit.

LIKVIDACE

Nefunkční výrobek musí být zlikvidován podle platných předpisů na ochranu životního prostředí!

Výrobce:

FK technics, spol. s r. o.
Koněvova 1883/62
130 00 Praha 3
fkt@fkt.cz
www.fkt.cz

Made in China



verze: 03/19_01